

Pt est une usine de voitures où l'on fait tout dans l'ordre. Dépose des portes, faisceaux électriques, vitrages, assemblage, carrosserie et éléments mécaniques. Et je suis sûr que les voitures Pt marchent toujours ! Et pour aller plus vite, les voitures de Pt peuvent être emmenées par camion, en train ou en bateau. (Cyril)

Lors de la fabrication d'une voiture, en premier, il y a l'emboutissage avec la tôle et les presses. Après le ferrage où travaillent les robots, la main de l'homme est indispensable. La peinture est faite dans une cabine, une vingtaine de couleurs sont proposées. Puis les voitures sont transportées en camion, en train ou en bateau. (Mathilde)

Au début il y a la conception, c'est l'imagination d'une voiture. Après, il y a la fabrication de la voiture.

L'emboutissage : il faut prendre de la bobine d'acier pour fabriquer des plaques pour la voiture.

Le ferrage : des robots sont en train de préparer la voiture.

La peinture : maintenant la voiture doit prendre un bain de peinture chimique.

Le montage : C'est pour le tableau de bord et les sièges et toutes les petites options. (Isaïa)

Pour construire une voiture il faut déjà dessiner la voiture. L'usine Pt est composée de quatre grands secteurs. L'acier est livré sous forme de bobines de tôle de différentes épaisseurs pour chaque voiture, près de 3500 points de soudure électrique sont réalisés. Les caisses sont entièrement immergées dans un bain pour être durablement protégée de la corrosion. Au montage, les caisses arrivent directement de la peinture. La sécurité est la première exigence du site. (Thomas)

Pour fabriquer une voiture, en premier c'est l'emboutissage. En deuxième, le ferrage. En troisième, la peinture. En quatrième, le montage puis en cinquième, c'est l'étape finale. On transporte les voitures finies avec des camions et des trains. (Hugo)

Lors de la conception, Pt réfléchit pour la voiture. L'acier est vendu par bobines de différentes tailles. Pour 90 % ce sont les robots qui travaillent au ferrage. Avant d'être peintes, les voitures prennent un bain puis elles sont peintes dans des cabines. La voiture va ensuite avoir des organes : moteur, pare-chocs, sièges, ... Ensuite elle est transportée en bateau, en train ou en camion. (Néo)

Au début de la fabrication d'une voiture il y a l'emboutissage. L'acier est livré en bobines et les pièces sont fabriquées avec des presses. Dans l'atelier de ferrage ce sont les robots qui effectuent les opérations. On ne voit que dix pièces de la voiture quand elle est terminée. La main de l'homme est indispensable. La voiture prend un bain avant la peinture. La voiture est peinte dans une cabine. Une vingtaine de couleurs sont proposées. (Matéo)

PPT est une usine où on fabrique des voitures. Il ya plus de 7000 personnes. Il y a plus de 10 000 voitures construites en un jour. Il y a aussi une vingtaine de couleurs. Nous transportons les voitures terminées en bateau, en train ou en camion. (Eva)

PPT existe depuis plus de 100 ans. Ils font 10 000 voitures en un seul jour. Les robots fabriquent eux aussi un bout de voiture. Les voitures prennent un bain et on rajoute du mastic. Ils proposent maintenant une vingtaine de couleurs. Mais la main de l'homme est indispensable. On transporte les voitures dans des camions, des trains, des bateaux. (Camille)

L'acier est livré en bobines, il faut moins de 30 heures pour construire une voiture. Le zéro défaut c'est des voitures parfaites. Une voiture comporte 10 000 pièces. Il y a 10 000 voitures construites par jour. Il y a 20 couleurs proposées aujourd'hui. Les voitures sont transportées en camion, train et bateau. (Paorie)

Il y a plus de 100 ans que PPT travaille. PPT fait plusieurs voitures. Quand on fabrique la voiture, d'abord on fait l'emboutissage, après il y a le ferrage puis le montage et la peinture. Une voiture porte 1000 pièces. Les gens de PPT prennent 30 heures pour terminer la voiture. (Familia)

En premier, on fait la forme de la carrosserie. Après, nous l'a transportons dans un bain. Ensuite on emmène la voiture dans une cabine pour la peindre. Nous installons tous les fils. Et enfin nous la transportons pour la vendre. (Emeline)

PPT a plus de 100 ans d'expérience. Il y a une vingtaine de couleurs. Il y a 10 000 pièces. Il y a 10 000 voitures fabriquées par jour. Dans le ferrage, il y a beaucoup de robots. La main de l'homme est indispensable. Avant la peinture on fait prendre un bain et on lui met du mastic. Les voitures sont peintes dans une cabine. Le zéro défaut ça veut dire qu'il n'y a aucune erreur. (Marie)

La conception est la première étape. Il faut trente heures pour construire la voiture. Les robots construisent des choses mais pas tout. Avant de mettre la peinture, la voiture prend un bain. Les voitures sont peintes dans des cabines. Il y a aujourd'hui une vingtaine de couleurs proposées. Il y a des pièces qui sont préparées sur d'autres sites : les moteurs, les amortisseurs, les freins et les boîtes de vitesse. (Polène)

L'acier est livré en bobines de tôle. Ils font des pièces avec des presses. Les robots effectuent les opérations. Une dizaine de pièces est visible. La main de l'homme est indispensable. Avant les opérations, la voiture prend un bain et on met du mastic. Les voitures sont peintes dans une cabine. Aujourd'hui, on propose une vingtaine de couleurs. Les moteurs, les freins, les amortisseurs et les boîtes de vitesse sont préparées sur d'autres sites. Pour transporter la voiture on utilise le camion, le train ou le bateau. (Florian)

PPA a une expérience qui dure depuis 100 ans. Plus de 10 000 voitures sont fabriquées par jour. Dans l'atelier ferrage, les robots sont essentiels mais la main de l'homme est obligatoire. Aujourd'hui, il y a 20 couleurs qui sont proposées. Le moteur, les freins, la boîte de vitesse sont fabriquées ailleurs. Pour transporter les voitures terminées, on utilise le bateau, le train et le camion. (Anthéanne)

PPA fabrique 10 000 voitures. Quand la voiture est terminée on peut voir une dizaine de pièces. Une voiture comporte 10 000 pièces. Les pièces peuvent être préparées sur d'autres sites : le moteur, les freins, les amortisseurs et la boîte de vitesse. À l'atelier de ferrage, il y a pratiquement que des robots. (Rygan)

Chez PPA on fabrique une auto par jour et une auto comporte plus de 10 000 pièces. En premier l'emboutissage, après le ferrage, ensuite la peinture et enfin le montage. Chez PPA on trie les déchets et on réduit l'utilisation de l'eau. Aujourd'hui vingt couleurs sont proposées. (Eytan)

Chez PPA on imagine d'abord la voiture, ça s'appelle la conception. Après nous faisons ce qui s'appelle l'emboutissage. Ensuite on fait le ferrage. Après on peint la voiture, une vingtaine de couleurs sont proposées. Ensuite nous faisons ce qui s'appelle le montage. La voiture peut être transportée par bateau, par camion ou par train ! (Lilou)

À PPA on fait d'abord les plans de la voiture, après on fait la fabrication. Pour commencer on donne la forme de la voiture, des robots assemblent les morceaux, mais la main de l'homme est indispensable. Après on peint la voiture et pour finir on lui met les autres pièces. (Amaïs)

La fabrication d'une voiture commence par la présentation. Ensuite c'est l'emboutissage puis le ferrage, ensuite la peinture et les organes mécaniques, enfin le montage et le transport. (Lola)

PFA a plus de cent ans d'expérience, plus de 10 000 voitures sont faites par jour. On dépose les portes puis on monte le volant, les sièges et les pare-chocs puis on remonte les portes. (Eyril C)

On fait des dessins, on imagine la voiture, puis des techniciens et des robots font les quatre étapes. L'emboutissage : on déroule les bobines de tôle et on fabrique les pièces en plaçant la tôle entre les presses. Le ferrage : des robots assemblent les pièces et des hommes surveillent ce que font les robots. La peinture : on trempe la carrosserie de la voiture dans un bain et on met du mastic. Le montage : on met les sièges, la boîte de vitesse et les options. (Cristan)

Cestes des élèves de Mme Rome, Ecole Victor Hugo, Paisry.