

SALON DU LIVRE DE PARIS

20-23 MARS 2015



Un salon du **Sne** SYNDICAT NATIONAL DE L'ÉDITION. Organisé par **Reed Expositions**

PARTENAIRES OFFICIELS



AVEC LE SOUTIEN DE



SCÈNE DES AUTEURS



SQUARE JEUNESSE



TOURISME, VOYAGE, RÉCIT D'AVENTURE



SAVOIR & CONNAISSANCES



SQUARE CULINAIRE



ART SQUARE



ESPACE POLAR SNCF



ESPACE LECTEURS.COM



PLACE DES AUTEURS



SCIENCE POUR TOUS



CENTRE DE DROITS

